





HYDROTITE CJ-0725-3K Modified Chloroprene Rubber Swellable Waterstop

Sales Tel.: 081 649 8329 Engineering Tel.: 086 990 0169 Official Line ID: @waterstop e-mail: rhinostop@yahoo.com Website: www.waterstop.co.th





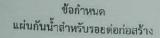
HYDROTITE เป็น Swellable Waterstop ที่ผลิตจากยางสังเคราะห์ ประเภท Modified Chloroprene Rubber ไม่มีส่วนผสมของ Bentonite ตามข้อกำหนด ของการประปานครหลวง และการประปาส่วนภูมิภาค

HYDROTITE จะบวมน้ำอุดรอยแยกของคอนกรีตเพื่อกั้นน้ำไม่ให้รั่วออกตามรอยแยกนั้น เหมาะสำหรับงานต่างๆ

- การก่อสร้างบ่อน้ำหรือสระว่ายน้ำด้วย Precast
- อโมงค์ทางลอด รถไฟฟ้าใต้ดิน
- การเชื่อมต่อทางยกระดับ
- บ่อน้ำดื่น
- -ฯลฯ

การใช้งานสามารถติดตามได้ทาง Youtube โดย Scan QR ที่นี่

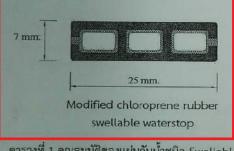


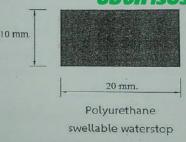


โครงสร้างที่ใช้สำหรับกักเก็บน้ำเมื่อมีการเทคอนกรีตที่ไม่ต่อเนื่องเป็นเนื้อเตียวกัน จะต้องใส่แผ่นกันน้ำ เพื่อป้องกันน้ำรั่วซึมตามรอยต่อคอนกรีต แผ่นกันน้ำที่ยอมให้ใช้ต้องไม่มีพิษ (Non -Toxic) มี 2 ชนิด คือ

1. Swellable waterstop เป็นแผ่นกับน้ำประเภทยางที่ขยายตัวเมื่อแช่น้ำ โดยผลิตจากยางสังเคราะห์ ประเภท Modified chloroprene rubber หรือยางสังเคราะห์ Polyurethane ที่มีความทนทานในสภาวะ เปียก-แห้ง สลับกันได้ดี <u>ห้ามใช้ยางสังเคราะห์ที่มืองค์ประกอบของ Bentonite</u> สำหรับการติดตั้งให้วางแผ่นกันน้ำให้อยู่ ทึ่งกลางรอยต่อ และต้องวางต่อเนื่องกันตลอด หากมีความจำเป็นต้องต่อเชื่อม ให้ปฏิบัติตามกรรมวิธีของ บริษัทผู้ผลิต และต้องให้แผ่นกันน้ำแนบสนิทกับผิวคอนกรีตชั้นที่ 1 ก่อนเทคอนกรีตชั้นที่ 2 โดยให้ยึดด้วยกาว Epoxy หรือกาวบวมน้ำแบบฉีด แผ่นกันน้ำชนิด Swellable อนญาตให้ใช้ได้กับผนัง ค.ส.ล. ที่มีความหนาเกิน 20 เซนติเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 70 เซนติเมตร (ในกรณีที่ผนัง คสล. มีความหนาเกินกว่า 70 เซนติเมตร ให้ใช้ PVC Waterstop แทน) และไม่อนุญาตให้ใช้ Swellable waterstop สำหรับรอยต่อที่มีการเคลื่อนไหวได้ (Moving Joint) เช่น รอยต่อเพื่อการขยายตัว (Expansion Joint) เป็นต้น

ข้อกำหนดการใช้ Swellable Waterstop ของการประปาส่วนกมีภาค





ดารางที่ 1 คุณสมบัติของแผ่นกันน้ำชนิด Swellable Waterstop

ชนิดของวัสคุ	ยางสังเคราะห์	ยางสังเคราะห์
	Modified chloroprene rubber	POLYURETHANE
ความแข็ง (Hardness)	45-50 Shore A	25-35 Shore A
แรงตึง (Tensile Strength)	ไม่น้อยกว่า 8 MPa	ไม่น้อยกว่า 0.6 MPa
การยึดตัว (Elongation At Break)	ไม่น้อยกว่า 400%	ไม่น้อยกว่า 200%
การขยายตัวเมื่อแช่น้ำ (Volume Increase)	ไม่น้อยกว่า 150%(เมื่อแช่น้ำสะอาคที่ อุณหภูมิ 23°C เป็นเวลา 14 วัน)	ไม่น้อยกว่า 200%(เมื่อแช่น้ำสะอาคที อุณหภูมิ 20°C เป็นเวลา 8 วัน)



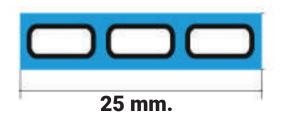
Sales Tel.: 081 649 8329 Engineering Tel.: 086 990 0169

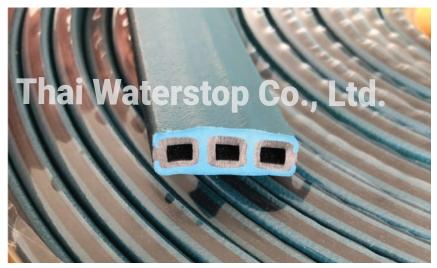
Official Line ID: @waterstop e-mail: rhinostop@yahoo.com

Website: www.waterstop.co.th



HYDROTITE CJ0725-3K บรรจุกล่องละ 4 ขด ขดละ 10 เมตร รวม 40 เมตรต่อกล่อง







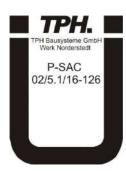
ใช้คู่กับกาว RHINOLATEX เพื่อให้ติดกับคอนกรีต 1 ขวด ใช้กับ CJ0725-3K ได้ 40 เมตร



Technical Data Sheet Issue: 18-07-2016

HYDROTITE

General Building Authority Test Certificate

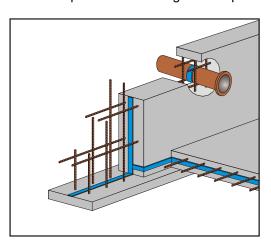


Properties:

HYDROTITE is a water-expandable rubber on a polychloroprene basis (CR=chloroprene rubber, neoprene), that is produced from chloroprene by radical emulsion polymerisation.

HYDROTITE, available in many different profile types, is used as a plastic sealing material in structural and civil engineering as well as in tunnelling.

The expanding property results from the irrevocable bonding of polyurethane-based water-expandable polymer resin with the CR matrix by vulcanisation. *HYDROTITE* can expand up to 1300 vol.% by absorbing water, whereby the CR-matrix provides for strength of shape during the expanding process.



HYDROTITE is used for the sealing of construction joints, renovation of expansion joins, sealing of precast concrete component panels, tubbing segments in tunnelling, the sealing of shaft rings and pipe lead-throughs etc.

Technical data:

Rubber type Material basis Colour Spec. density (20°C)

solid rubber polychloroprene, vulcanised blue (other colours on request) approx. 1.4 g/cm³

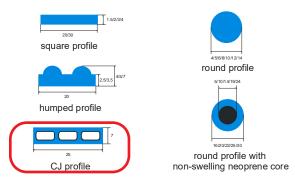


บริษัท ไทยวอเตอร์สต๊อป จำกัด



Profile types

square, humped, round, air chamber profiles



Shore A hardness Tensile strength Elongation at break Water absorption Delay coating approx. 50 DIN ISO 7619-1 approx. 3,0 MPa DIN EN ISO 527 approx. 600 % DIN EN ISO 527 approx. 800 -1300 Vol.% *DIN EN ISO 62

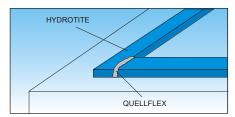
Processing:

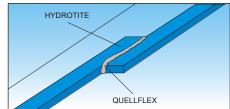
Sealing of construction joints:

For a successful application of *HYDROTITE* in construction joints, the selected profile is placed with its cross-section in centre or at a distance of 10 cm to the nearest concrete edge and bonded over its full surface to the existing concrete with *FIX-O-FLEX* or *QUELLFLEX*. It may also be nailed to aid bonding (or as an alternative). It has to be sure that the profile cannot change its position while concreting.

Rough surfaces should be smoothened before adhering the profile. We recommend the use of *QUELLFLEX*. It develops in contact with water quickly the necessary pressure and supports like this profile.

In case of damp concrete the use of FIX-O-FLEX is a must. Joints and lapover parts are fixed by means of QUELLFLEX.





The application of *HYDROTITE* should be carried out in dry weather conditions if possible or shortly before concreting.

Due to the factory-applied delay coating it is possible to expose the product unprotected to wet weather conditions for maximum 2 to 3 days.

If longer periods between application and concreting under wet weather conditions are expected the profile must be coated with *HF-KLEBER* to avoid premature swelling.

Such a water-expanding rubber profile coated with *HF-KLEBER* may be exposed to wet weather conditions without swelling for approximately 7 days.



บริษัท ไทยวอเตอร์สต๊อป จำกัด

โรงงาน/สำนักงานใหญ่ เลขที่ 44/1 หมู่ 1 ต.ราษฎร์นิยม อ.ไทรน้อย จ.นนทบุรี 11150 โทรศัพท์ 086 990 0169, 081 649 8329 โทรสาร 02 038 6349 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID. No. 0125557027202 www.waterstop.co.th

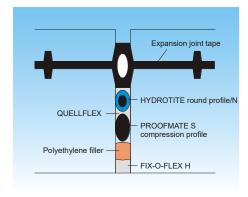
^{*} depending on profile type (CJ profile = 800 Vol.%)



Restoration of expansion joints:

HYDROTITE round profiles with neoprene cores are driven into the joint that was cleaned out beforehand by means of wedges or an adequate compressed-air chisel.

Remember to choose a profile diameter that will allow sufficient contact pressure with the material when you drive in the profile.

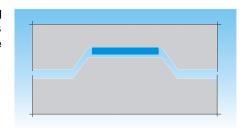


Ensure that the material is well insulated on all sides (styrofoam board) so that an adequate expanding pressure can build up in the case of water bearing stratum.

The joint should be completed with a permanently elastic seal such as e.g. FIX-O-FLEX H or FIX-O-FLEX VG.

Sealing of precast concrete elements:

At use of *HYDROTITE* for sealing of precast concrete elements it is recommended to create a notch in the elements.



The applied profile is chosen so that the elements create already at assembling a pre-stress. A proper plugging by means of mounting cements like F60 / F300 or permanently elastic sealants e.g. FIX-O-FLEX H or FIX-O-FLEX VG can be achieved.

Safety information: No special measures required

Packaging: Rolls in carton

Packaging depending on profile type, see price list

Storage: Shelf life at least 24 month in original packaging when stored in dry conditions between 15-25°C, protected from heat, frost and direct sunlight.

After the expiration the use of the product is generally not recommended, unless an approval has been provided by TPH. This approval can only be obtained by the quality assurance department of TPH releasing the material after verification of main properties being within specification.

Disposal: Recommendation:

Small quantities of product residues can be disposed of as normal domestic waste. Dispose of bigger quantities must be effected in accordance with the corresponding local regulations.





Test certificates:

Technical application test of *HYDROTITE* humped profile RS 0520-3.51; STUVA Köln 1985

Technical application test of *HYDROTITE* round profile RSS 160 P with temporary support by means of an elastomeric compression profile; STUVA Köln 1985

General Building Authority Test Certificate for *HYDROTITE* water-expanding rubber profile; MFPA Leipzig 2006

Swelling behavior of *HYDROTITE* in contact with fluids with different pH values; MFPA Leipzig 2006

Resistance test of *HYDROTITE* to sewage, liquid manure and silage effluent; MFPA Leipzig 2006

Determination of the effects of liquids according to DIN ISO 1817 with various de-icing agents and kerosine; MFPA Leipzig 2008

Legal notice:

The correct and thus successful application of our products is not subject to our control. A guarantee can be issued for the quality of our products within the framework of our sales and supply conditions, however not for successful processing. All data and specifications in this specification sheet are based on the present state of the art and the right to changes and adaptations for the sake of development remains explicitly reserved. The consumption specifications designated by us can be only average empirical values, where deviations are possible on an individual basis and therefore cannot be excluded by us.

